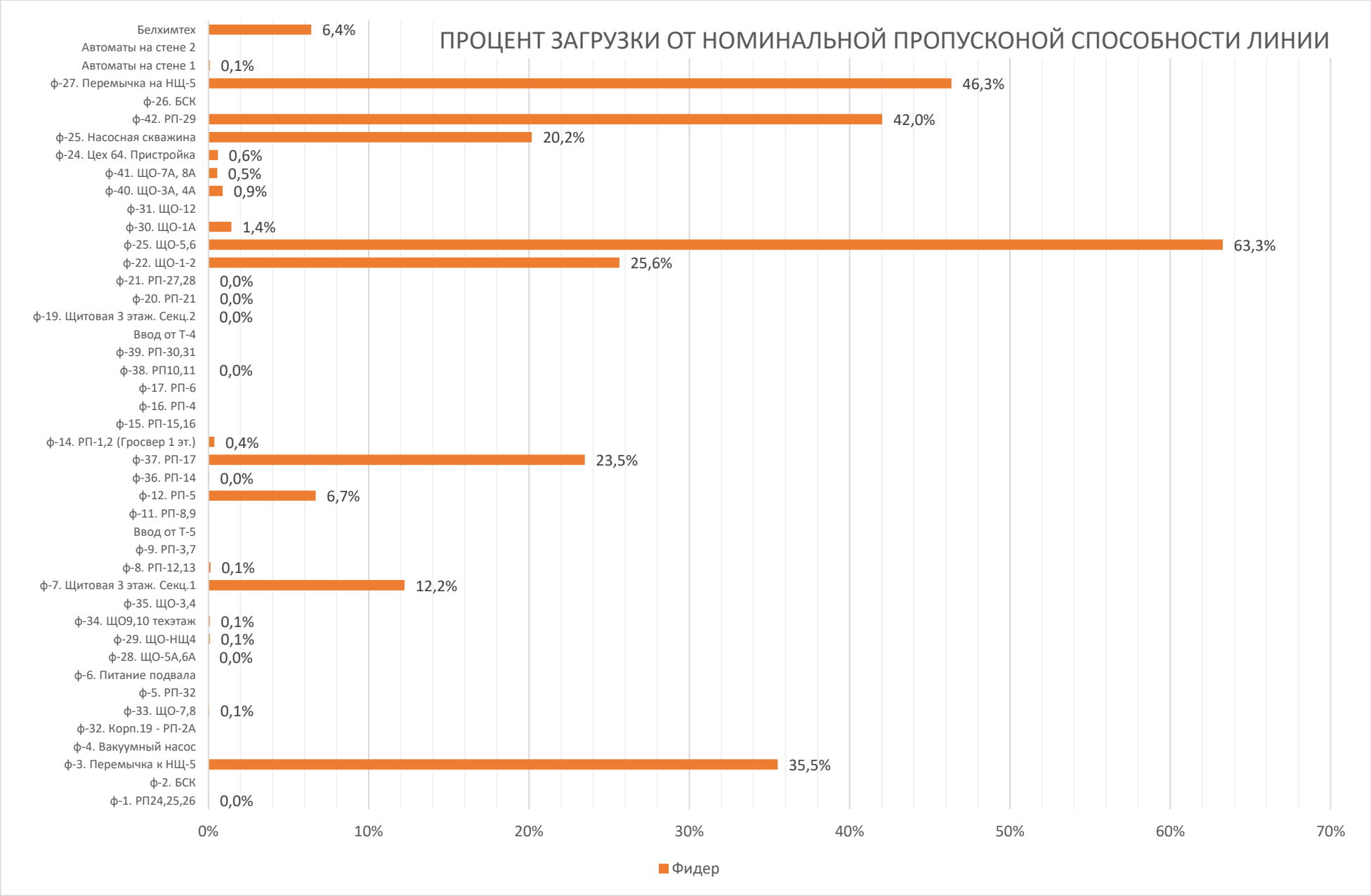
ПРОЦЕНТ ЗАГРУЗКИ ОТ НОМИНАЛЬНОЙ ПРОПУСКОНОЙ СПОСОБНОСТИ ЛИНИИ
Белхимтех
Автоматы на стене 2
Автоматы на стене 1
ф-27. Перемычка на НЩ-5
ф-26. БСК
ф-42. РП-29
ф-25. Насосная скважина
ф-24. Цех 64. Пристройка
ф-41. ЩО-7А, 8А
ф-40. ЩО-3А, 4А
ф-31. ЩО-12
ф-30. ЩО-1А
ф-25. ЩО-5,6
ф-22. ЩО-1-2
ф-21. РП-27,28
ф-20. РП-21
ф-19. Щитовая 3 этаж. Секц.2
Ввод от Т-4
ф-39. РП-30,31
ф-38. РП10,11
ф-17. РП-6
ф-16. РП-4
ф-15. РП-15,16
ф-14. РП-1,2 (Гросвер 1 эт.)
ф-37. РП-17
ф-36. РП-14
ф-12. РП-5
ф-11. РП-8,9
Ввод от Т-5
ф-9. РП-3,7
ф-8. РП-12,13
ф-7. Щитовая 3 этаж. Секц.1
ф-35. ЩО-3,4
ф-34. ЩО9,10 техэтаж
ф-29. ЩО-НЩ4
ф-28. ЩО-5А,6А
ф-6. Питание подвала
ф-5. РП-32
ф-33. ЩО-7,8
ф-32. Корп.19 - РП-2А
ф-4. Вакуумный насос
ф-3. Перемычка к НЩ-5
ф-2. БСК
ф-1. РП24,25,26
6,4%
0,1%
46,3%
42,0%
20,2%
0,6%
0,5%
0,9%
1,4%
63,3%
25,6%
0,0%
0,0%
0,0%
0,0%
0,4%
23,5%
0,0%
6,7%
0,1%
12,2%
0,1%
0,1%
0,0%
0,1%
35,5%
0,0%
0%
10%
20%
30%
40%
50%
60%
70%
Фидер